



CERTIFICADO DE GARANTIA

BATERIA CHUMBO - ÁCIDA REGULADA POR VÁLVULA SELADA V.R.L.A. (VALVE REGULATED LEAD ACID)

Este certificado ampara a garantia das baterias acima, por período de 1 (um) ano, válida a partir da data da emissão da respectiva Nota Fiscal de Venda, mediante condições abaixo:

- A. O período de garantia integral é de 1 (um) ano, contra defeitos materiais e de fabricação.
- B. A garantia não ampara monoblocos, tampas, terminais danificados por transporte, negligência, mau uso, danos em instalação por pessoas inabilitadas, enchentes, fogo, agentes corrosivos, explosivos ou de qualquer outra ação da natureza.
- C. A garantia será assegurada ao Cliente/Usuário final, mediante comprovação e quando observadas e compridas as condições:
- 1) Utilização das baterias conforme especificações técnicas do manual/catálogo.
 - 2) Regime de trabalho na condição de flutuação, conforme especificações técnicas do manual/catálogo e indicações no próprio produto:
Garantir espaçamento mínimo de 10 mm entre as baterias e entre as baterias e a parede do gabinete.
Tensão de carga de flutuação: 2,25 a 2,30 vpc (volts por célula). Recomenda-se utilizar 2,275 vpc a 77°F (25°C).
Em temperaturas diferentes de 25°C, deve-se fazer a compensação da tensão de carga de flutuação, em função da variação da temperatura:
Para temperaturas abaixo de 25°C adicionar 0,003 vpc para cada °C
Para temperaturas acima de 25°C subtrair 0,003 vpc para cada °C 3)
 - 3) Temperatura
A media anual da temperatura ambiente não deve exceder 77°F (25°C)
A temperatura da célula não deve exceder a 92°F (33°C), por mais de 30 dias ao ano.
 - 4) As válvulas de segurança não devem ser adulteradas ou removidas.
 - 5) As baterias não devem ser contaminadas por qualquer material estranho.
 - 6) Todas as baterias devem ser carregadas imediatamente, após a descarga. As baterias deixadas descarregadas correm o risco de dano permanente.
 - 7) Manter livro de registro com relatório de instalação, anotações periódicas e atualizadas das condições de uso, estado geral de cada monobloco, condições ambientais, tensão por bateria e total, bem como registrar anormalidades, se houver. Este procedimento tem por necessidade, a apresentação dos registros para a fabricante **ALPHA POWER COMERCIO IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA EPP** quando requeridos, ou em casos de reclamação.
 - 8) Todas as funções de manutenção, foram executadas de acordo com Especificações Técnicas do fabricante **ALPHA POWER COMERCIO IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA EPP**.
 - 9) A etiqueta de identificação com a data de expedição da bateria deve ser mantida. D. A capacidade inicial das baterias é de 95%, vindo a fornecer 100% de sua capacidade após período de 6 meses de usos em flutuação, ou capacidade plena inicial, mediante solicitação específica do cliente. E. As despesas de frete são de responsabilidade do Cliente/Usuário final. F. Todas as baterias substituídas passarão a ser propriedade da:

ALPHA POWER COMERCIO IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA EPP. PARA INFORMAÇÕES ADICIONAIS www.alphapower.com.br comercial@alphapower.com.br

Central de Atendimento: (11) 5663-2781